



## CUESTIONARIO PARA BASCULA DE BANDA

**Instrucciones:** Navegue por el documento usando la tecla de Tab o el mouse. Para seleccionar una caja de click con el mouse o presione la barra espaciadora. Para seleccionar unidades de un clic y seleccione de la ventana.

### Información del cliente

Contacto:	_____	Preparado por:	_____
Compañía:	_____	Fecha:	_____
Dirección:	_____	Notas:	_____
Ciudad:	_____	País:	_____
Código postal:	_____	Tel:	_____
E-mail:	_____	Fax:	_____

### Material

Material a ser pesado: \_\_\_\_\_ Tamaño partículas (mm.): \_\_\_\_\_

Material corrosivo (elija uno):  Alto  Moderado  No corrosivo

### Transportador

(añada dibujo si posible)  Dibujo Incluido

Aplicación:  Inventario  Salida  Control  Mezclado  Legal para compra-venta

Velocidad alimentador: \_\_\_\_\_ mínimo t/hr **Exactitud requerida:** + / - \_\_\_\_\_ %  
 \_\_\_\_\_ máximo t/hr

Velocidad de alimentación constante:  Sí  No

Acceso lateral: (en la dirección de la banda)  Izq.  Der.  Ambos

Clasificación eléctrica en la instalación:

Perfil:  Horizontal  Inclinado/en declive \_\_\_\_\_ (grados)  Variable \_\_\_\_\_ (grados)  Curvado

Velocidad banda: \_\_\_\_\_ mínima m/sec.

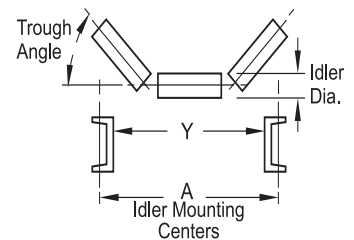
\_\_\_\_\_ máxima m/sec.

Largo banda: \_\_\_\_\_ m Ancho banda: \_\_\_\_\_ mm

Diámetro rodillos: \_\_\_\_\_ mm Diámetro polea: \_\_\_\_\_ mm

Angulación rodillos (grados): \_\_\_\_\_ Espacio rodillos: \_\_\_\_\_ mm

Espacio entre el centro de los rodillos: **A** \_\_\_\_\_ mm **Y** \_\_\_\_\_ mm



### Requerimientos Integrador

(indique todas las que aplica)

Corriente: \_\_\_\_\_

#### Entradas Requeridas:

4-20 mA (especifique): \_\_\_\_\_

PID

LVDT

Celdas (#): \_\_\_\_\_

#### Salidas requeridas:

4-20 mA

PID

Totalizador remoto

Relays (#): \_\_\_\_\_

#### Comunicación:

AB Remota I/O

DeviceNet

Profibus-DP

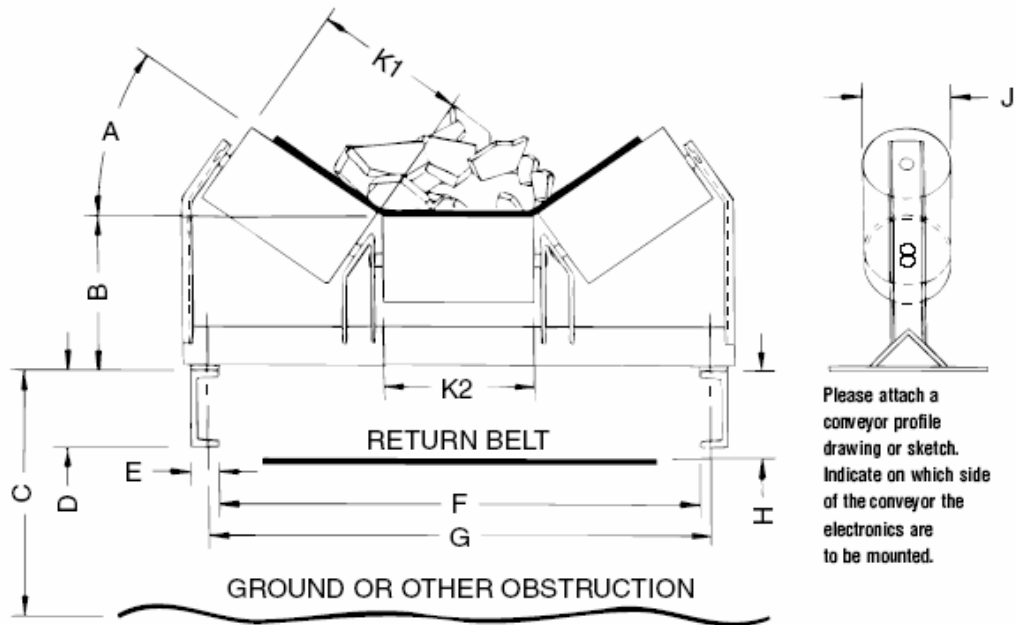
RS-232 / RS-485 Modbus

Productos sugeridos: \_\_\_\_\_

Modelo preferido:  MUS  MCS  MSI  MMI  MLC

Construcción:  Acero pintado  304 SS  316 SS  Otro (especifique) \_\_\_\_\_

**1.1. Especificaciones del equipo** –El marco de pesaje básico consiste en un juego de rodillos suspendidos de celdas de carga con un sensor de velocidad que detecta la distancia que la banda camina entre las actualizaciones de pesado.



Please attach a conveyor profile drawing or sketch. Indicate on which side of the conveyor the electronics are to be mounted.

**Idler Type:**

- Troughing
- Picking/Feeder
- Rigid Mine
- Wire Rope
- Catenary

**Scale Placement:**

- Above Ground
- Below Ground

**Options:**

- Remote Display
- Chart Recorder
- Graphic Remote
- HP Scale
- SC Scale
- Idler for SC Scale
- LD Display
- Large Display

A) Troughing Angle: _____	G) Bolt Hole Centers: _____	Special Operation Conditions: _____ _____ _____ _____ _____
B) Center Roll Height: _____	H) Clearance to Belt: _____	
C) Ground Clearance: _____	J) Roller Diameter: _____	
D) Stringer Height: _____	CEMA Rating: _____	
E) Flange Width: _____	K1) Wing Roll Length: _____	
F) Structure Clearance: _____	K2) Center Roll Length: _____	
Idler Manufacturer: _____		

Información dimensional específica variará dependiendo de los requerimientos de la instalación.