

CUESTIONARIO PARA BASCULA DE BANDA

Instrucciones: Navegue por el documento usando la tecla de Tab o el mouse. Para seleccionar una caja de click con el mouse o presione la barra espaciadora. Para seleccionar unidades de un clic y seleccione de la ventana.

Información del cliente

Contacto:	_____	Preparado por:	_____
Compañía:	_____	Fecha:	_____
Dirección:	_____	Notas:	_____
Ciudad:	_____	País:	_____
Código postal:	_____	Tel:	_____
E-mail:	_____	Fax:	_____

Material

Material a ser pesado: _____ Tamaño partículas (mm.): _____

Material corrosivo (elijá uno): Alto Moderado No corrosivo

Transportador

(añada dibujo si posible) Dibujo Incluido

Aplicación: Inventario Salida Control Mezclado Legal para compra-venta

Velocidad alimentador: _____ mínimo t/hr **Exactitud requerida:** + / - _____ %
 _____ máximo t/hr

Velocidad de alimentación constante: Sí No

Acceso lateral: (en la dirección de la banda) Izq. Der. Ambos

Clasificación eléctrica en la instalación:

Perfil: Horizontal Inclinado/en declive _____ (grados) Variable _____ (grados) Curvado

Velocidad mínima m/sec. _____

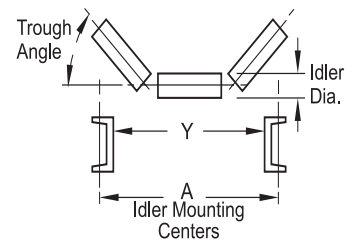
Velocidad máxima m/sec. _____

Largo banda: _____ m Ancho banda: _____ mm

Diámetro rodillos: _____ mm Diámetro polea: _____ mm

Angulación rodillos (grados): _____ Espacio rodillos: _____ mm

Espacio entre el centro de los rodillos: A _____ mm Y _____ mm



Requerimientos Integrador

(indique todas las que aplica) Corriente: _____

Entradas Requeridas:

4-20 mA (especifique): _____

PID

LVDT

Celdas (#): _____

Salidas requeridas:

4-20 mA

PID

Totalizador remoto

Relays (#): _____

Comunicación:

AB Remota I/O

DeviceNet

Profibus-DP

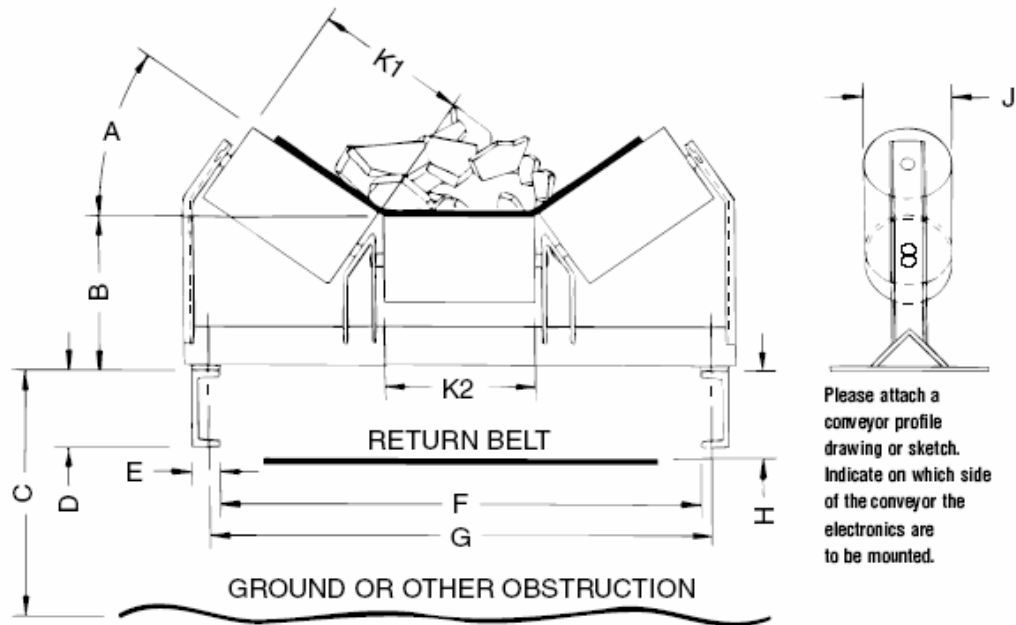
RS-232 / RS-485 Modbus

Productos sugeridos: _____

Modelo preferido: MUS MCS MSI MMI MLC

Construcción: Acero pintado 304 SS 316 SS Otro (especifique) _____

1.1. Especificaciones del equipo –El marco de pesaje básico consiste en un juego de rodillos suspendidos de celdas de carga con un sensor de velocidad que detecta la distancia que la banda camina entre las actualizaciones de pesado.



Idler Type:

- Troughing
- Picking/Feeder
- Rigid Mine
- Wire Rope
- Catenary

Scale Placement:

- Above Ground
- Below Ground

Options:

- Remote Display
- Chart Recorder
- Graphic Remote
- HP Scale
- SC Scale
- Idler for SC Scale
- LD Display
- Large Display

A) Troughing Angle: _____	G) Bolt Hole Centers: _____	Special Operation Conditions: _____ _____ _____ _____ _____
B) Center Roll Height: _____	H) Clearance to Belt: _____	
C) Ground Clearance: _____	J) Roller Diameter: _____	
D) Stringer Height: _____	CEMA Rating: _____	
E) Flange Width: _____	K1) Wing Roll Length: _____	
F) Structure Clearance: _____	K2) Center Roll Length: _____	
Idler Manufacturer: _____		

Información dimensional específica variará dependiendo de los requerimientos de la instalación.